

Título do projeto: *

Teixeira Reverse

Cidade(s) em que o projeto é (foi) desenvolvido? *

Forquilha

Categoria de inscrição: *

Obs.: Escolha apenas uma categoria abaixo para enquadramento do projeto ambiental participante.

Reciclagem ▼

Escreva um breve resumo do projeto, contendo o local onde é desenvolvido, seus principais objetivos e resultados ambientais: (O texto deve ter, obrigatoriamente, no mínimo 800 e no máximo 1.000 caracteres com espaços.) *

A Teixeira Têxtil localizada em Forquilha SC, desenvolveu uma solução de embalagem sustentável (Big Bag) feita com matéria-prima reciclada. Fabricada com resinas recicladas pós-consumo (PCR), obtidas a partir da coleta de Big Bags usados pela LR Logística Reversa. A LR realiza a coleta, classificação, moagem, lavagem, aglutinação e extrusão dos Big Bags, transformando-os em resinas PCR, essas resinas são usadas pela Teixeira Têxtil para a produção do big bag sustentável. Os principais objetivos: desenvolvimento de uma solução sustentável que reduzisse o impacto ambiental, o uso de matéria-prima reciclada na produção, e a promoção da economia circular como um todo dando a destinação correta aos big bags. Resultados alcançados: A redução do consumo de recursos naturais, a garantia da destinação correta dos resíduos de Big Bags. A iniciativa também estimula a reciclagem e reutilização de plásticos criando um ciclo de produção mais sustentável e reduzindo a dependência de recursos virgens

O projeto é decorrente de exigências de órgãos regulamentadores? *

Sim

Não

Descreva o problema ambiental identificado no projeto: (Máx. 3.000 caracteres.) *

No setor de agronegócio, especificamente no uso de fertilizantes, ocorre um consumo significativo de 58 milhões de quilos de rafia por ano. Infelizmente, mais de 80% desse volume não recebe uma destinação adequada após o uso

Qual foi a solução encontrada? (Máx. 3.000 caracteres.) *

A Teixeira Reverse representa um novo método de sustentabilidade, em que os Big bags são fabricados a partir de materiais totalmente reciclados do agronegócio (Resinas PCR) e que possuem as mesmas qualidades técnicas das Big bags convencionais, criando uma cultura de economia circular

Descreva detalhadamente o que constitui(u) o projeto e de que forma é (ou foi) desenvolvido: (Máx. 5.000 caracteres.) *

O projeto Teixeira Reverse teve seu início em 2019 e desde então enfrentou uma série de desafios que precisaram ser superados. Um dos principais objetivos era assegurar a qualidade da produção de forma sustentável, o que se mostrou um dos maiores obstáculos a serem vencidos. Após uma extensa fase de testes e contínuos aprimoramentos, em outubro de 2022, finalmente alcançamos o sucesso desejado. Um componente fundamental desse projeto é a parceria estratégica com a LR Logística Reversa, uma empresa que desempenha um papel crucial na coleta dos Big Bags usados e na transformação deles em nova matéria-prima. A LR é responsável por conduzir todo o processo de reciclagem, desde a coleta inicial até a transformação do polímero reciclado em matéria-prima utilizável. Além dos desafios técnicos e logísticos, o projeto enfrentou a tarefa de convencer o mercado a adotar um novo produto. A introdução de uma embalagem fabricada com matéria-prima reciclada era uma inovação que demandava a conscientização e aceitação do setor. Isso envolveu esforços contínuos de educação e promoção dos benefícios ambientais e econômicos dessa abordagem mais sustentável. O lançamento oficial da solução ocorreu em outubro de 2022, durante a feira K, e desde então conseguimos implementar o uso dos Big Bags Teixeira Reverse com vários clientes em potencial. A busca pela conscientização é contínua, pois, a solução ainda é relativamente recente no mercado. Vale ressaltar que a flexibilidade da solução permite que ela seja fabricada de acordo com as necessidades específicas de cada cliente, podendo chegar a uma composição de 100% de matéria-prima reciclada. Estamos confiantes de que essa solução atenderá diversas demandas e incentivará ainda mais a economia circular na indústria de agronegócio.

Resultados numéricos do projeto. Quantifique em números os resultados obtidos: (Esta questão exige ao menos um resultado quantificado. Exemplo: 150 árvores foram plantadas; 10 mil litros de óleo reciclados; 22 escolas contempladas com o programa de educação ambiental; 5 mil copos plásticos poupados, etc.)

Resultado *

1:

A cada 10 mil big bags PCR equivalem em média redução de 2Ton. de CO2;

Resultado

2:

-19% de Uso da Água na produção

Resultado

3:

A cada big bag reciclado , um novo pode ser produzido